



Tork Papier toilette rouleau extra doux Mid-size sans mandrin Premium (Blanc)



Article	472139
Longueur du rouleau	68.8 m
Système	T7
Laize	9.3 cm
Diamètre du rouleau	13 cm
Nombre de feuilles	550
Longueur des feuilles	12.5 cm
Epaisseurs	3
Gaufrage	Oui
Couleur	Blanc

Le distributeur Twin pour papier toilette rouleau Mid-size sans mandrin Tork est idéal pour les sanitaires à trafic faible à moyen accordant une grande importance à la satisfaction du client. Il assure une grande efficacité et que les visiteurs ne manquent jamais de papier en contenant deux rouleaux pleins de taille moyenne. Le papier toilette rouleau extra doux Mid-Size sans mandrin Tork Premium offre un aspect supérieur et une bonne performance.

- Rouleaux sans mandrin ne produisant pas de déchets
- Rouleaux compacts de taille moyenne : Chacun équivaut à 4-5 rouleaux de papier toilette traditionnels
- Papier extra doux 3 plis luxueux et éclatant pour une impression durable
- Gaufrage discret pour faire bonne impression
- Tork Easy Handling™ E-handle facilite le transport des rouleaux de papier pour le personnel de nettoyage

Données d'expédition

	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	3133200060547	3133200060554	3133200060561
Pièces	1	18	1188
Unités consommateur	-	18	1188
Hauteur	93 mm	186 mm	2196 mm
Largeur	130 mm	390 mm	800 mm
Longueur	130 mm	390 mm	1200 mm
Volume	1.6 dm3	28.3 dm3	1.9 m3
Poids net	288 g	5.2 kg	341.81 kg
Poids brut	292 g	5.3 kg	347.36 kg
Matériau d'emballage	-	Plastic	-

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres vierges Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène.
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : <ul style="list-style-type: none"> • Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) • Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit <p>Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.</p> <p>Nous n'utilisons pas d'adouccissants pour les produits AfH.</p> <p>Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.</p> <p>Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ agents antimousse (surfactants et agents dispersants) ◦ contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) ◦ adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) ◦ Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant) <p>Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé) ▪ Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé) ▪ Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Labels environnementaux	Ce produit est certifié pour l'Écolabel européen.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication: 2014-02-06 Date de révision: 2016-05-16
Production	Ce produit est fabriqué à HONDOUVILLE mill, FR et certifié ISO 14001 (Environmental management systems) et ISO 9001.
Destruction	Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.
SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden	

Choisissez un distributeur



472058

472056

Autres produits



472199

472585

472584

Certificats de produits



Contact

SCA Hygiene Products

Away from Home Professional Hygiene Europe

151, Boulevard Victor Hugo

CS 800 47

93588 SAINT-OUEN CEDEX

France